

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

Odbudowa skateparku w ramach zadania „Rodzinne Centrum
Kultury i Wypoczynku nad Żarnówką przy Szkole
Podstawowej w Majkowie

CPV- 45212221-1: Roboty budowlane w zakresie budowy boisk sportowych.

Opracował: mgr inż. Dariusz Kowalik

Dariusz Kowalik
uprawnienia budowlane do projektowania
i kierowania robotami budowlanymi
w specjalności konstrukcyjno budowlanej
nr ewid. KL-302/89

ST 01.06. Urządzenia sportowe

Numery pozycji CPV 45212221-1:

I. WSTĘP

1.1 Przedmiot ST Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem montażu urządzeń, które zostaną wykonane w ramach zadania pod nazwą: odbudowa skateparku w ramach zadania „Rodzinne Centrum Kultury i Wypoczynku nad Żarnówką przy Szkole Podstawowej w Majkowie Zakres stosowania ST Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.2. Zakres robót objętych ST Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą robót związanych z wykonaniem montażu urządzeń

1.3. Określenia podstawowe

Określenia podstawowe podane w niniejszej ST, są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami i określeniami w OST- 00.00 Ogólne wymagania dotyczące robót Ogólne wymagania dotyczące robót podano w OST- 00.00 . Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jako ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami Inspektora Nadzoru.

2. Materiały

Materiały użyte do wykonania robót budowlanych powinny spełnia warunki określone w odpowiednich normach przedmiotowych, w przypadku braku normy — powinny odpowiadać warunkom technicznym wytwórni lub innym umownym warunkom. Do wykonania robót budowlanych, należy stosować materiały zgodnie z dokumentacją projektową, opisem technicznym i rysunkami

- Płyty nośne (konstrukcyjne) muszą być wykonane ze sklejki ciemnej co najmniej podwójnie/obustronnie laminowanej, wodoodpornej, o grubości co najmniej 18 mm Wszystkie sekcje o prostym kształcie powierzchni jezdnej muszą być pokryte jedną warstwą sklejki laminowanej wodoodpornej. Każda powłoka musi być przykręcona do konstrukcji za pomocą wkrętów.
- Wkręty i śruby znajdujące się po bokach konstrukcji muszą być przykręcone na równo z obiciem (przed przykręceniem otwory muszą być rozwiercane i frezowane tak, aby łeppek śruby czy wkrętu chował się).
- Na płytach bocznych paneli konstrukcyjnych (jeżeli takie występują) musi zostać zainstalowany system wentylacji w taki sposób, aby powodował swobodny przepływ powietrza przez element.
- Wszystkie panele boczne muszą być umieszczone na podstawkach celem wyeliminowania wchłaniania wilgoci przez elementy. Podstawki będą także pełniły funkcję dodatkowego systemu wentylacji.
- Wszystkie wystawione krawędzie muszą być ochronione galwanizowaną stalą

Elementy jezdne

Końcową powierzchnią jezdnią musi być co najmniej 18 mm warstwa sklejk liściastej wodoodpornej, podwójnie laminowanej o ścieralności nie mniejsz niż s1000 zgodnie z wymogami normy PN-EN 14974 z późniejszymi zmianami (urządzenia dla użytkowników sprzętu rolkowego) przykręcona na krawędziach i po środku arkusza.

Elementem jezdny na elementach, gdzie zastosowano przekrój w kształcie łuku musi być (przy elementach łukowych) wodoodporna, podwójnie laminowana sklejka o ścieralności nie mniejszej niż s1000, przykręcona na krawędziach i po środku arkusza – zgodnie z obowiązującą normą PN-EN 14974 z późniejszymi zmianami. Wszystkie główki wkrętów muszą być zanurzone do równa górnej warstwy jezdnej.

Barierki ochronne

Wszystkie urządzenia o wysokości powyżej 1 m muszą mieć poręcze ochronne wzdłuż tyłu i boków podestu (nie dotyczy to funboxów do skoków, gdzie zastosowanie barierki w takim elemencie prowadzi do zwiększenia ryzyka wypadku).

- Barierki muszą posiadać pionowe poprzeczki, aby nie prowokowały nikogo do wspinania się.
- Wysokość barierki ochronnych ponad podestem musi wynosić co najmniej 1,2 m zgodnie z obowiązującą normą PN-EN 14974 z późniejszymi zmianami.
- Rama zewnętrzna barierki musi być wykonana ze stali galwanizowanej (ocynkowanej) profili i rurek o rozstawach zgodnych z obowiązującą normą PN-EN 14974 z późniejszymi zmianami.
- Tylne i boczne barierki muszą być skrócone razem ze sobą zgodnie z obowiązującą normą PN-EN 14974 z późniejszymi zmianami.

Stal

Poręcze i inne elementy stalowe powinny być wykonane ze stali ocynkowanej.

- Elementy stalowe wyposażenia wykonane powinny być z rur stalowych o śr. Od 48 do 60,3mm. Zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 14974 z późniejszymi zmianami. (urządzenia dla użytkownika sprzętu rolkowego).

- Elementy stalowe muszą być przymocowane do podestów za pomocą stalowo ocynkowanych wkrętów. Końcówki rur muszą być zaślepione, aby zapobiec skałeczeniom.

- Wszystkie kątowniki muszą mieć na zgięciu zaokrąglenia (stal walcowaną na zimno a ich końce muszą być zaokrąglone).

- Poręcze do ślizgania się muszą być zamontowane blachach i przykręcone do podłoża za pomocą wkrętów.

- Wszystkie otwory na blachach muszą być rozwiercone i fazowane tak, aby po przykręceniu wkrętów główki nie wystawały.

- Wszystkie kątowniki do ślizgania się muszą być galwanizowane.

- Miejsce pod blachę musi być wyfrezowane. Muszą stykać się z podłożem, by stworzyć swobodną linię przejazdu.

- Wszystkie blachy muszą być przykręcone do ramp za pomocą stalowo ocynkowanych wkrętów.

-Wszystkie odsłonięte krawędzie wykonane z ciemnej, wodoodpornej sklejki obustronnie laminowanej muszą być zabezpieczone zgodnie z obowiązującymi normami (PN-EN 14974 z późniejszymi zmianami.)

- Okucie górne na grindboxach na krótszym boku jest zawsze wpuszczone na równo z płytą.

3.Sprzęt

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w OST- 00.00

Ogólna specyfikacja techniczna. Roboty mogą być wykonane przy użyciu dowolnego rodzaju sprzętu.

4.Transport

Transport, zgodnie z warunkami ogólnymi OST- 00.00 Ogólna Specyfikacja Techniczna.

5.Wykonanie robót

5.1.Ogólne warunki wykonania robót.

Ogólne wymagania dotyczące wykonania robót podano w OST- 00.00 Ogólna specyfikacja techniczna

5.2. Urządzenia należy montować na podstawie kart katalogowych dokumentacji technicznej z zachowaniem stref bezpieczeństwa.

6.0 Kontrola jakości robót

6.1.Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w OST- 00.00 Ogólna specyfikacja techniczna

6.2.Kontrola jakości materiałów. Wszystkie materiały do wykonania robót muszą odpowiadać wymaganiom dokumentacji projektowej i specyfikacji technicznej oraz posiadać świadectwa jakości producenta i uzyskać akceptację Inspektora nadzoru

6.3.Kontrola jakości robót

Kontrola jakości wykonania robót, polega na zgodności wykonania robót z dokumentacją projektową i poleceniami inspektora nadzoru. Ogólne zasady kontroli jakości, podano w OST- 00.00 Ogólna specyfikacja techniczna

7.Obmiar robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w OST- 00.00 Ogólna specyfikacja techniczna Jednostka obmiaru jest szt.

8.Odbiór robót.

Ogólne zasady odbioru robót podano w OST- 00.00

9. Podstawa płatności

9.1. Ogólne zasady płatności podano w OST-00.00 Ogólna specyfikacja techniczna

9.2. Zgodnie z dokumentacją, należy wykonać zakres robót wymieniony w niniejszej specyfikacji technicznej. Cena jednostkowa robót obejmuje:

- Dostarczenie urządzeń
- transport i rozładunek na miejscu robót wszystkich urządzeń
- przygotowanie i zamocowanie urządzeń
- uporządkowanie miejsca prowadzenia robót

10. Przepisy związane

PN-EN 14974+A1:2010 urządzenia dla użytkowników sprzętu rolkowego. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań